

APMM 150B

Nut Feeder (Standard)

Power Source:120V-60Hz PNP

Nut No. 90080-17150(94223-80600)

MFG No.D0565,D0567,D0568,D0573,D0580,D0585

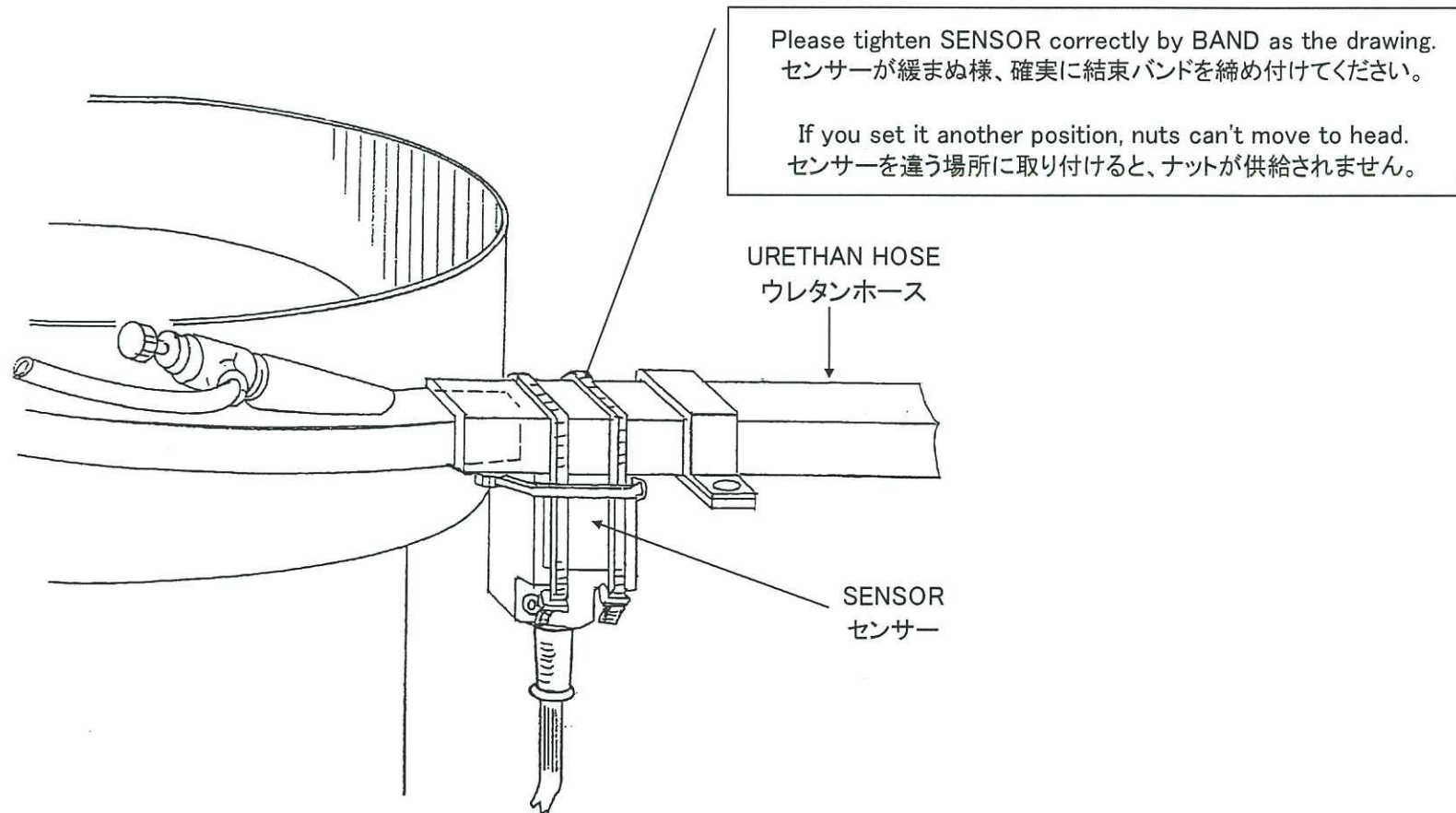
TECHNO  **AOYAMA inc.**
株式会社テクノアオヤマ

4-15-12 FUKASAKA NAKA-KU SAKAI-CITY OSAKA JAPAN

〒599-8253 大阪府堺市中区深阪 4-15-12

TEL.072-234-3320 FAX.072-236-5918

2018,09



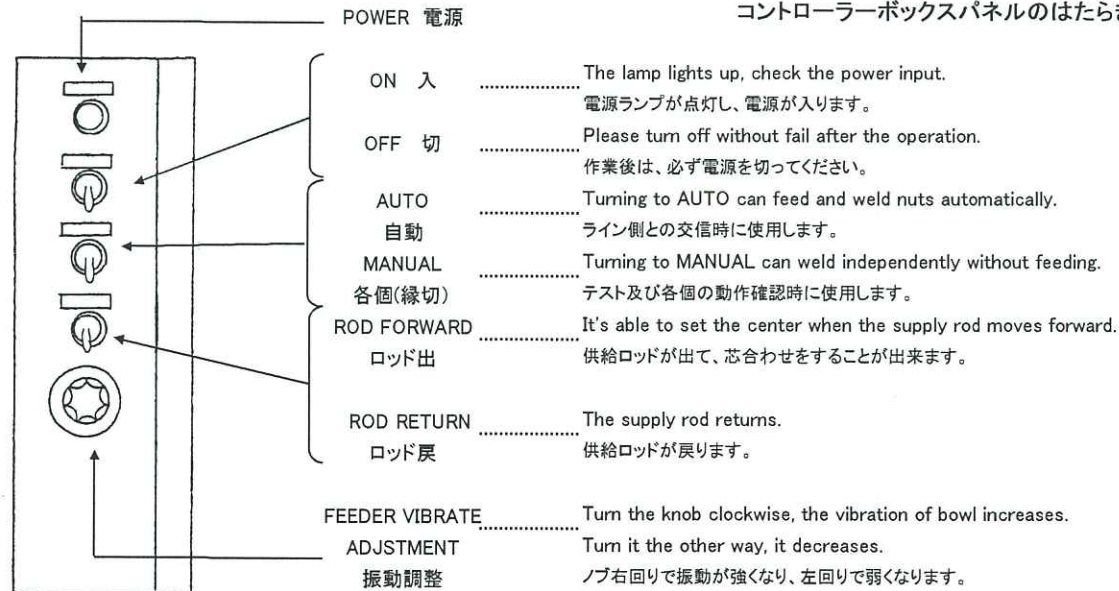
IMPORTANT MATTER

重要事項

NAME 名称 センサー取付要領			
How to set the sensor			
CUSTOMER 納入先		FIRE NO 整理番号	
THIRD ANGLE PROJECTION 第3角法	DATE 日付	SCALE 尺度	ORDER NO 製番
APPROVE 承認	CHECK 検図	DRAWING 製図	TYPE 型式
TECHNO AOYAMA inc. 株式会社テクノアオヤマ			

THE WORK OF CONTROLLER BOX PANEL

コントローラーボックスパネルのはたらき



The procedure for setting the center

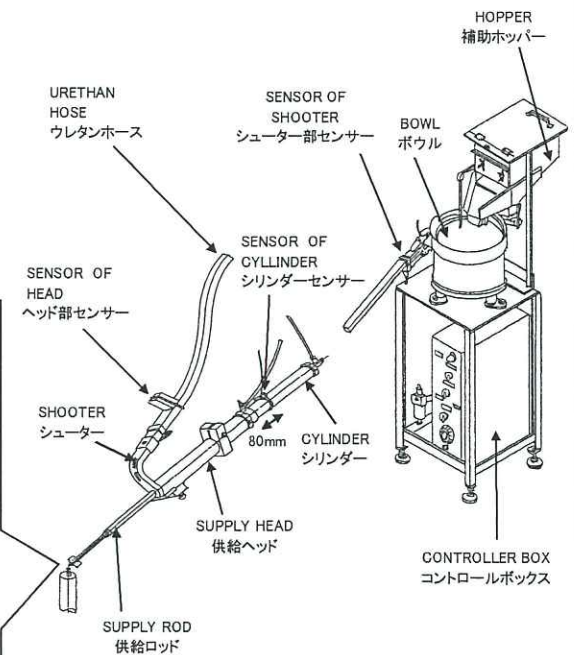
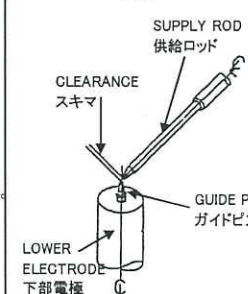
芯合わせ手順

- ① Turn on the switch. ① 電源を入れてください。
- ② Turn the switch to MANUAL. ② モード切替スイッチを各個(縁切)に切り替えます。
- ③ Turn the switch to Rod FORWARD, SUPPLY ROD comes out. (CAUTION: Don't approach your face and hand to SUPPLY ROD.) ③ ロッド操作スイッチをロッド出にすると、供給ロッドが出ます。
(注意: 供給ロッドの往復線上に顔や手を近づけないで下さい)
- ④ Make SUPPLY ROD's end adjust the electrode guide pin's end as the drawing 1. ④ 供給ロッドの先端と電極ピンの先端を図1のように合わせます。
- ⑤ Make a clearance so that the guide pin doesn't hit SUPPLY ROD's end. ⑤ ガイドピンと供給ヘッドが当たらない様に隙間をとる。
- ⑥ Make an adjustment so that the nut drops into the guide pin accurately. ⑥ ナットがガイドピンに確実に落下する様に調節して下さい。
- ⑦ Please try the running test again after the adjustment. ⑦ 調整が終わりましたら、再度テストして下さい。

NOTE: After setting the center, please turn the switch to auto side without fail.

注意: テスト終了後、スイッチを必ず自動に切り替えてください。

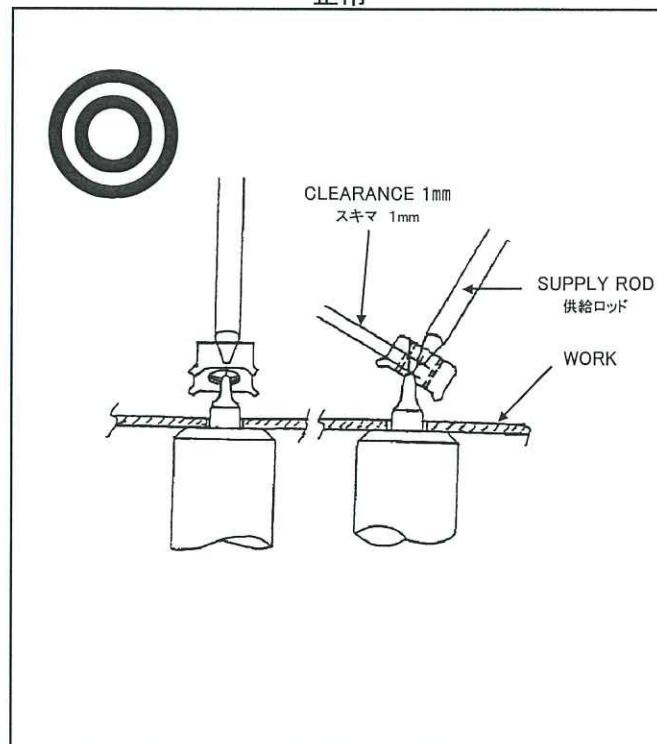
Drawing 1
図1



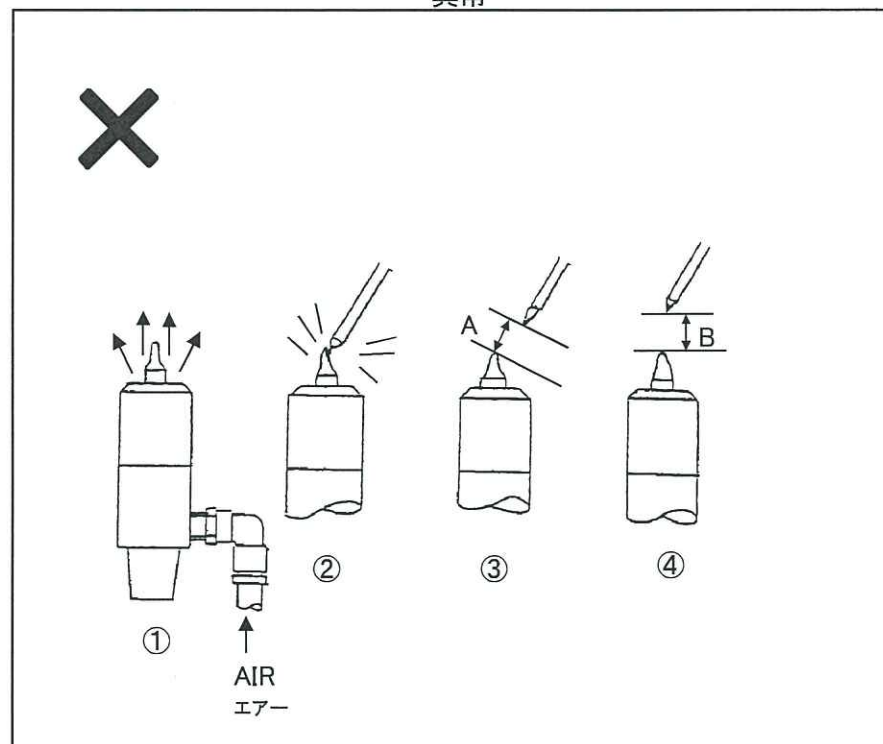
THE NAME OF PART 各部名称

NAME 名称	標準ナットフィーダー	PF-L-ASHN
NUT FEEDER		
TECHNO AOYAMA inc. 株式会社テクノアオヤマ		

NORMAL CONDITION 正常



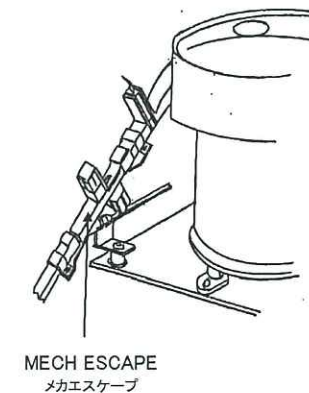
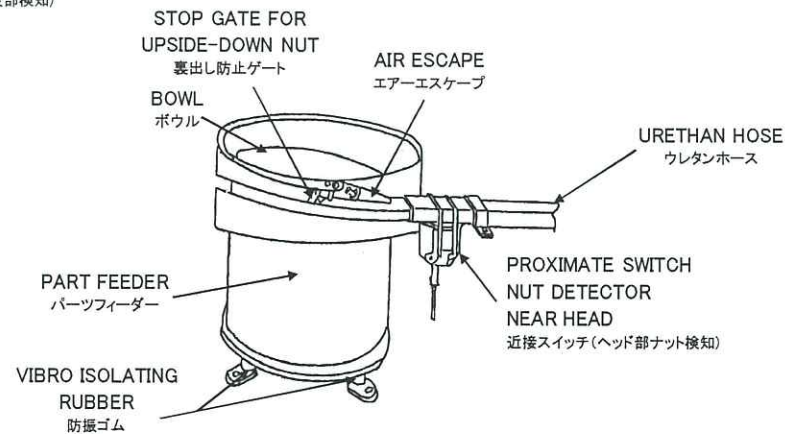
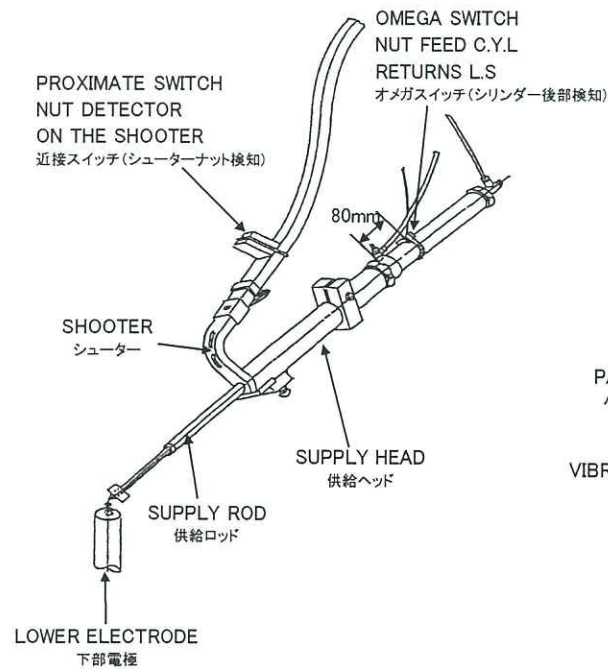
ABNORMAL 異常



- ①Air leaks from a clearance between the electrode and the pin.
電極とピンのスキマからエアが漏れている。
- ②The guide pin collides with the supply rod.
ガイドピンと供給ヘッドが衝突する。
- ③A clearance of "A" is too large.
Aのスキマが大きすぎる。
- ④A clearance of "B" is too large.
Bのスキマが大きすぎる。

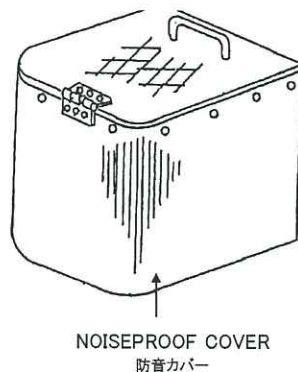
NAME 名称 ナットフィーダー芯合せ要領図			
Nut Feeder How to fix the center			
CUSTOMER 納入先		FIRE NO 整理番号	
THIRD ANGLE PROJECTION 第3角法	DATE 日付	SCALE 尺度	ORDER NO 製番
APPROVE 承認	CHECK 検図	DRAWING 製図	TYPE 型式
TECHNO AOYAMA inc. 株式会社テクノアヤマ			

NUT FEEDER ナットフィーダー

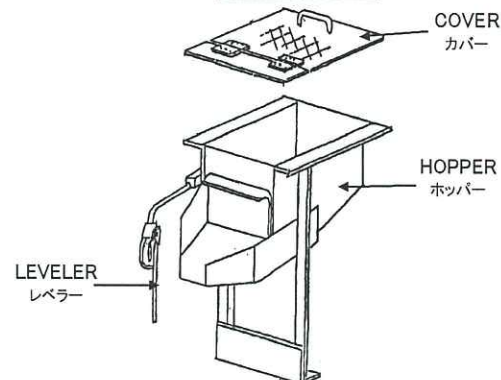


PART LIST(OPTION) 部品一覧(オプション)

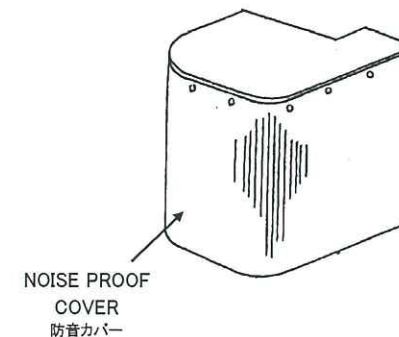
STANDARD TYPE 標準タイプ

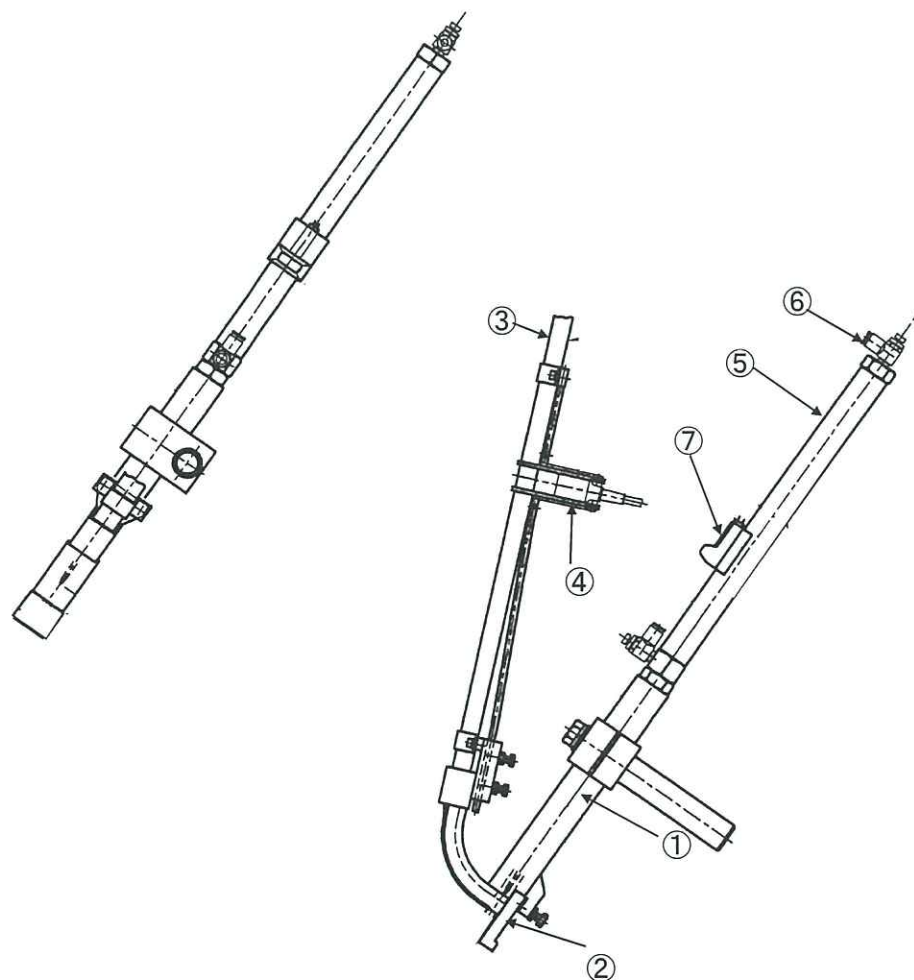


HOPPER 補助ホッパー

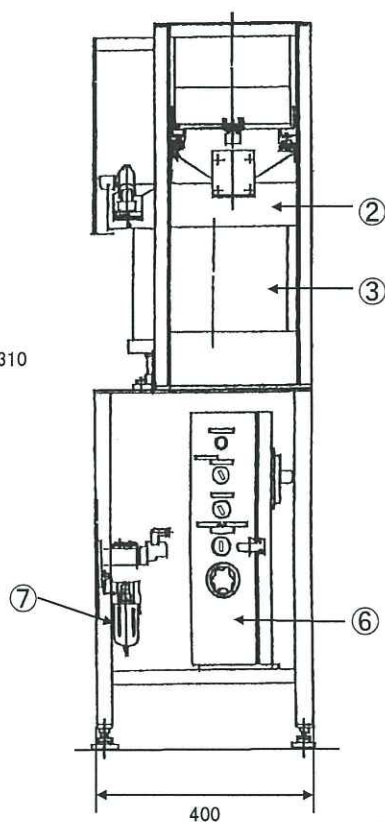
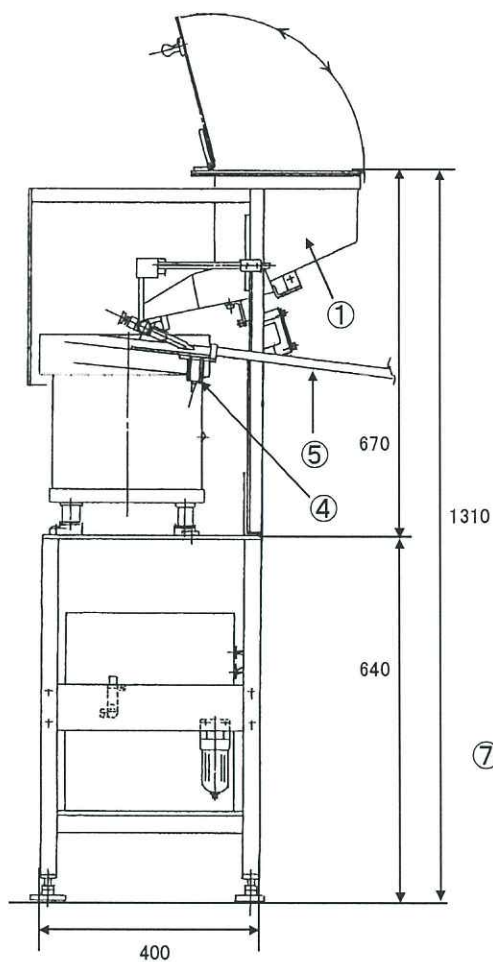
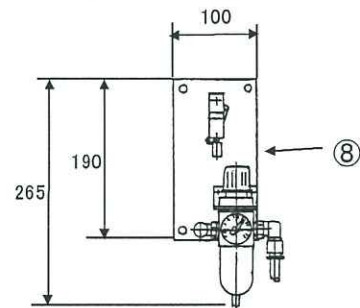
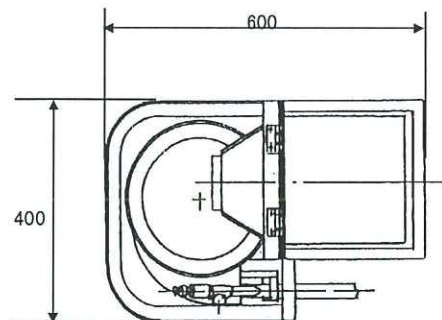


NOISEPROOF COVER FOR HOPPER 補助ホッパー用防音カバー



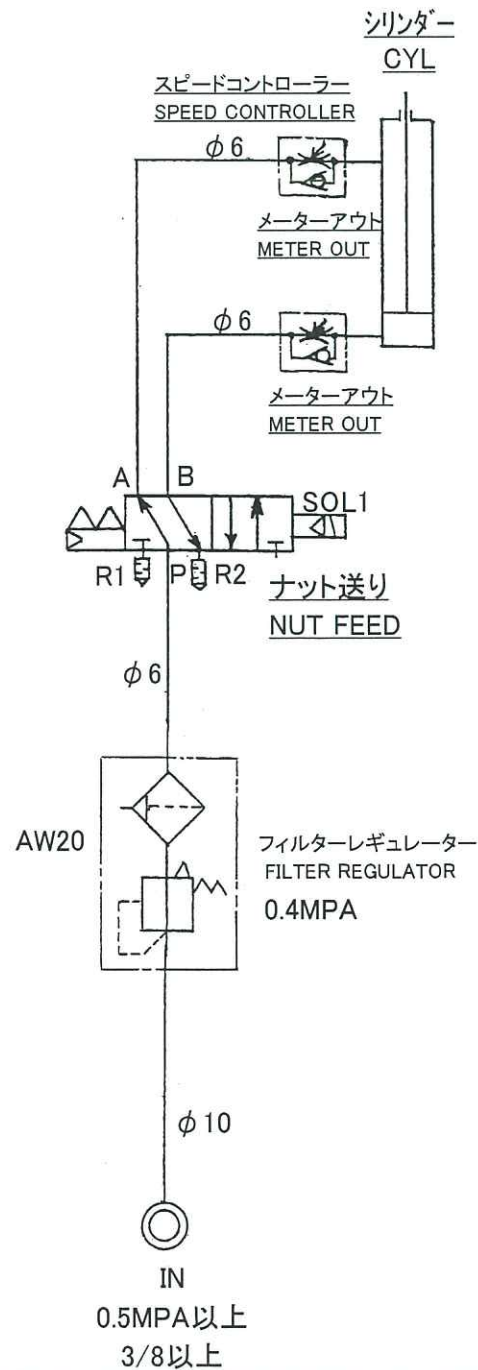
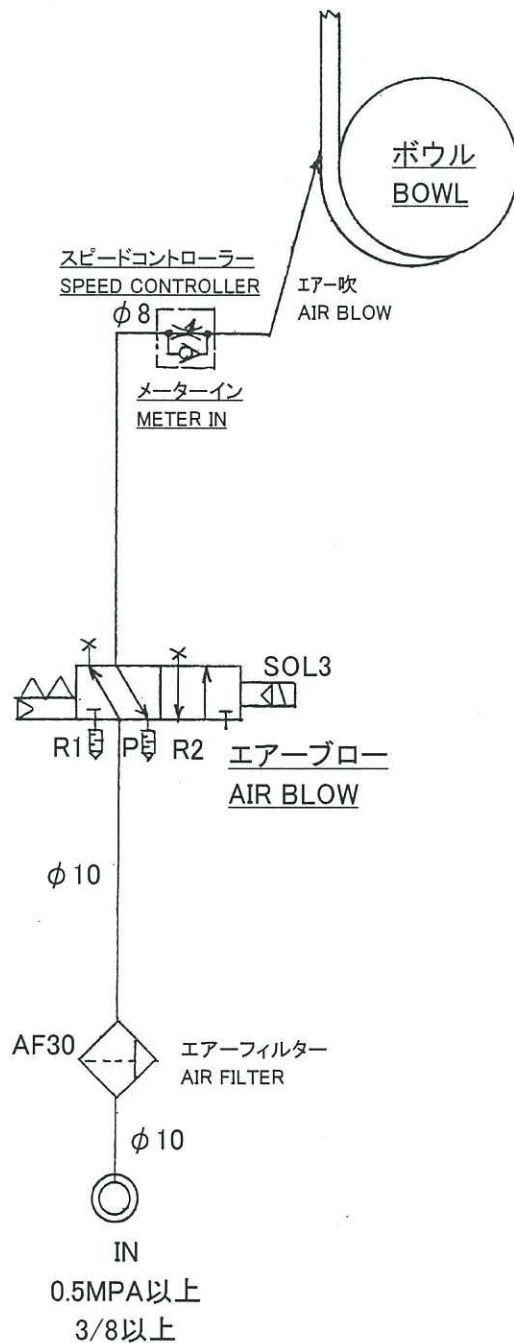


7	CYLINDER SENSOR	シリンダーセンサー	
6	SPEED CONTROLLER	スピードコントローラー	
5	SUPPLY CYLINDER	供給シリンダー	
4	PROXIMATE SENSOR	近接センサー	
3	URETHAN HOSE	ウレタンホース	
2	MAGNET	マグネット	
1	SUPPLY HEAD ASSY	供給ヘッドASSY	
NO	NAME OF PARTS		
	部品名		
	NAME 名称 ナットフィーダー供給ヘッド(標準)		
	Nut Feeder Supply Head (standard)		
	CUSTOMER 納入先		FIRE NO 整理番号
	THIRD ANGLE PROJECTION	DATE 日付	SCALE 尺度
	第3角法		ORDER NO 製番
	APPROVE 承認	CHECK 検図	DRAWING 製図
			TYPE 型式
	TECHNO AOYAMA inc.		
	株式会社テクノアオヤマ		

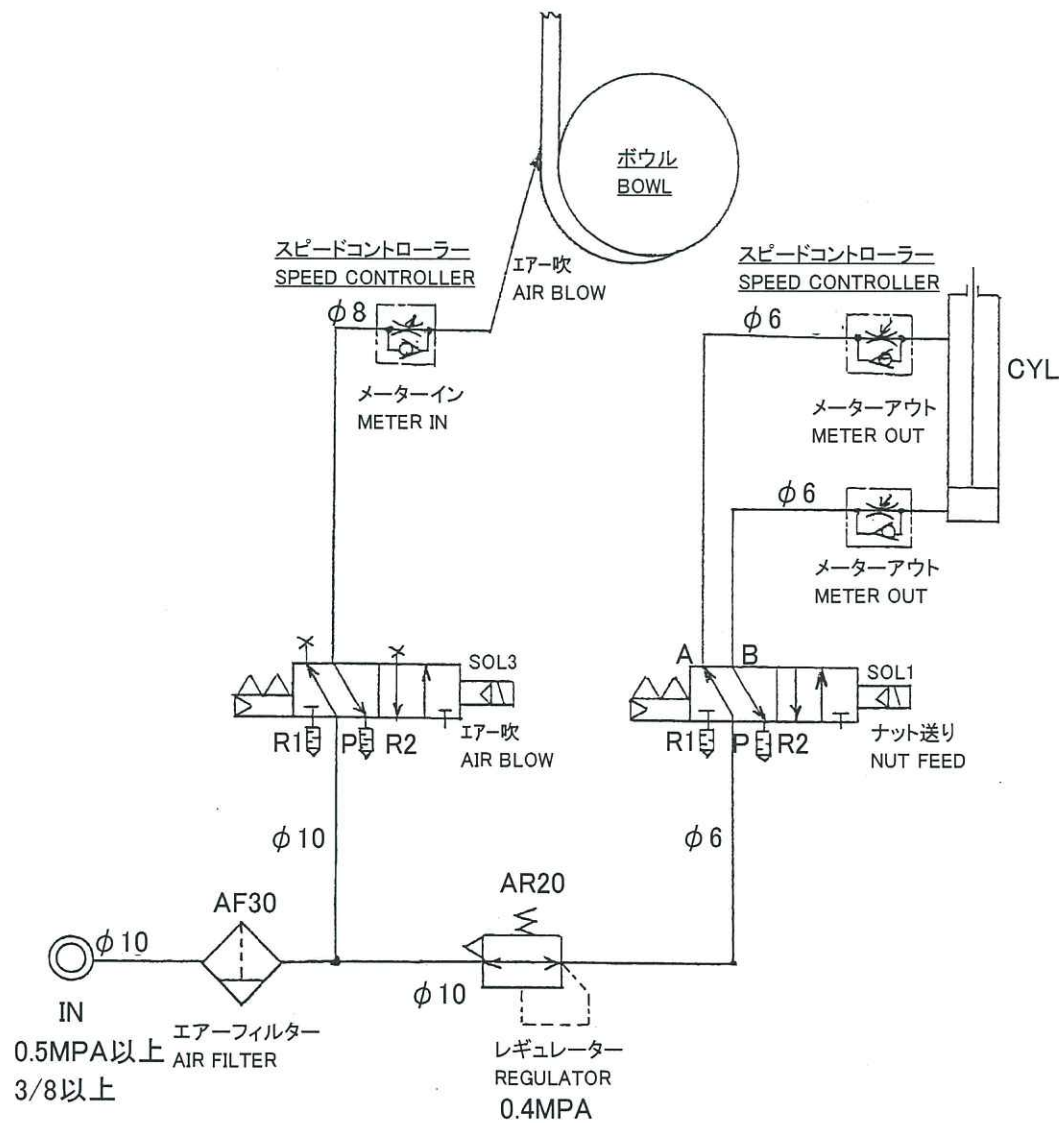


8	AIR UNIT FOR HEAD	ヘッド用エアユニット
7	AIR UNIT	エアユニット
6	CONTROLLER	コントローラー
5	URETHAN HOSE	ウレタンホース
4	PROXIMATE SENSOR	近接センサー
3	PARTS FEEDER	パーツフィーダー
2	BOWL	ボウル
1	HOPPER	ホッパー

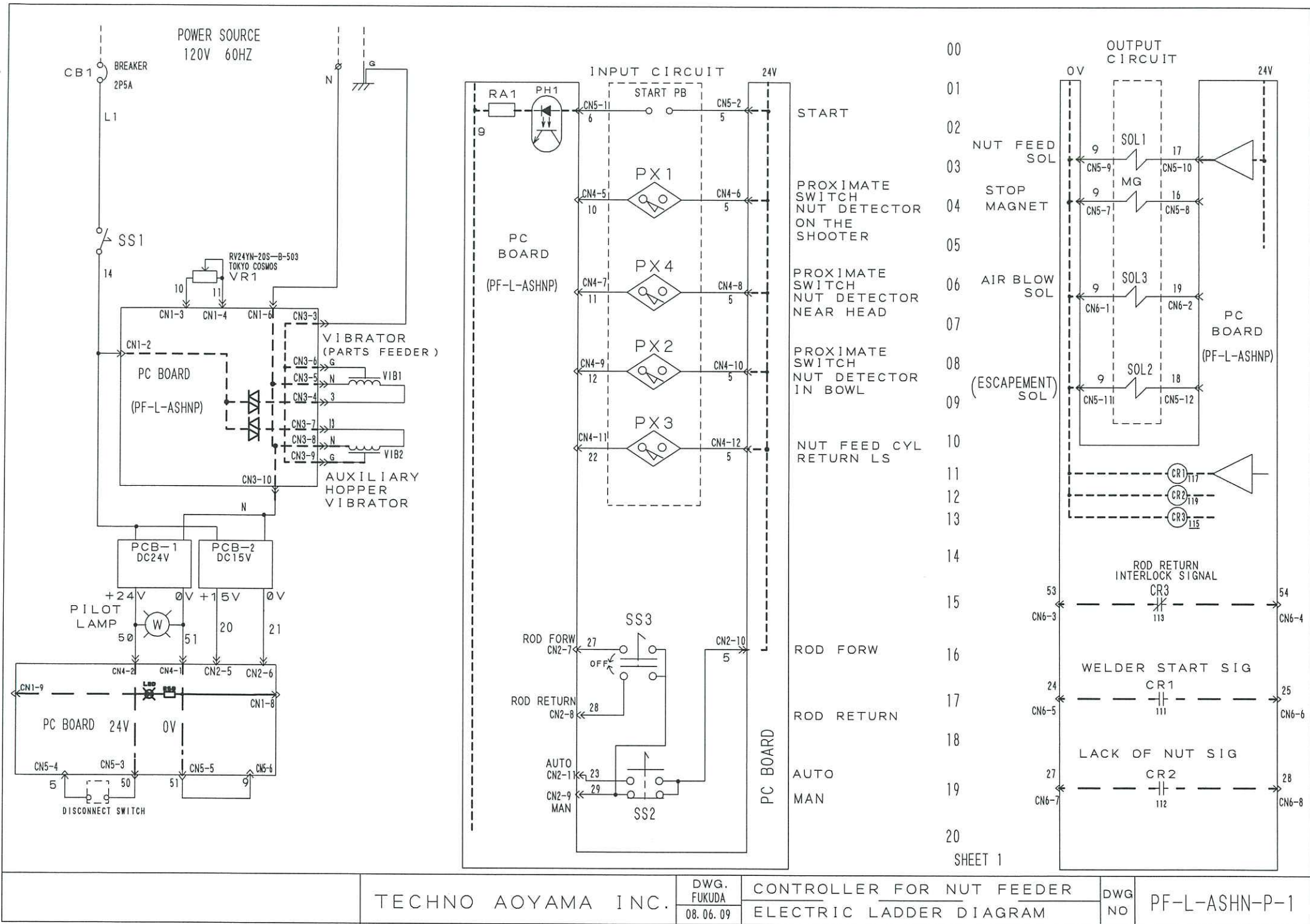
NAME OF PARTS			
部品名			
NAME 名称 標準ナットフィーダー全体図			
Nut Feeder			
CUSTOMER 納入先		FIRE NO 整理番号	
THIRD ANGLE PROJECTION 第3角法	DATE 日付	SCALE 尺度	ORDER NO 製番
APPROVE 承認	CHECK 検図	DRAWING 製図	TYPE 型式
TECHNO AOYAMA inc. 株式会社テクノアオヤマ			

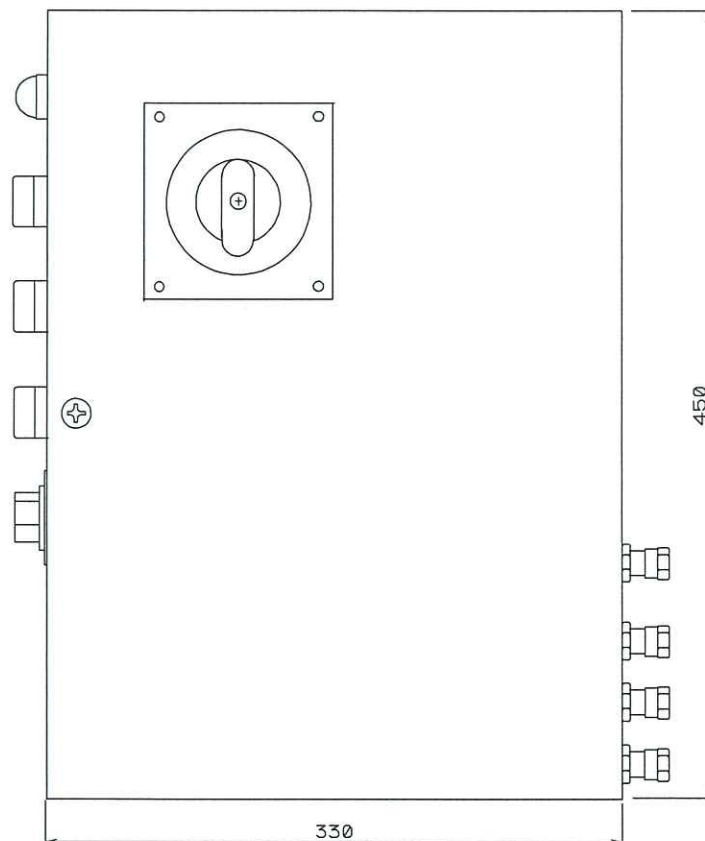
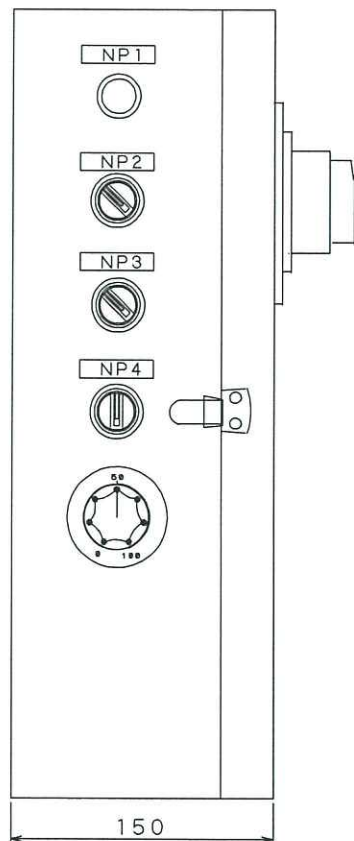


NAME 名称 標準ナットフィーダー エア回路図			
NUTFEEDER STANDARD AIR PIPING DIAGRAM			
CUSTOMER 納入先		FIRE NO 整理番号	
THIRD ANGLE PROJECTION	DATE 日付	SCALE 尺度	ORDER NO 製番
第3角法			
APPROVE 承認	CHECK 検図	DRAWING 製図	TYPE 型式
PF-L-ASHN			
TECHNO AOYAMA inc. 株式会社テクノアオヤマ			



NAME 名称 ナットフィーダー エア回路図			
NUTFEEDER STANDARD AIR PIPING DIAGRAM			
CUSTOMER 納入先		FIRE NO 整理番号	
THIRD ANGLE PROJECTION	DATE 日付	SCALE 尺度	ORDER NO 製番
第3角法			
APPROVE 承認	CHECK 検図	DRAWING 製図	TYPE 型式
PF-L-ASHN			
TECHNO AOYAMA inc. 株式会社テクノアオヤマ			





10	
9	
8	
7	
6	
5	
4	ROD RETURN ROD FORW
3	MAN (SEPARATE) AUTO
2	POWER OFF ON
1	POWER
NP NO.	NAME

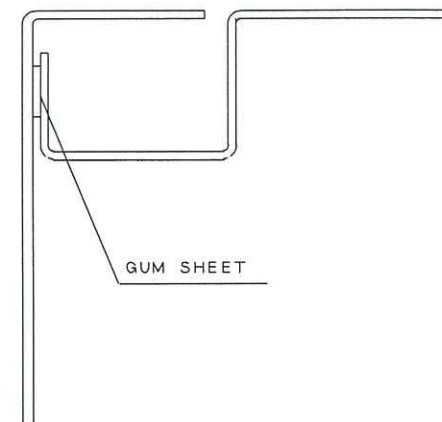
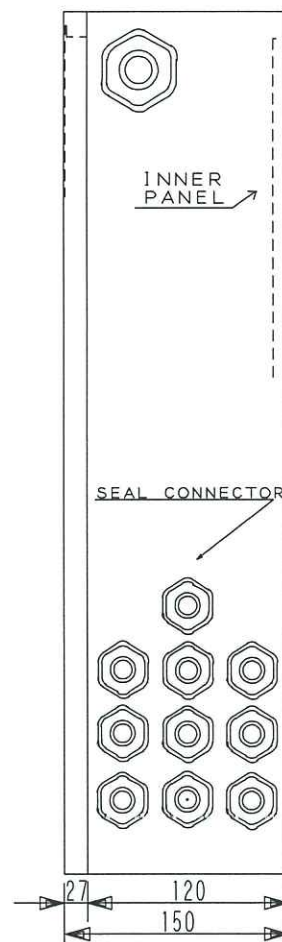
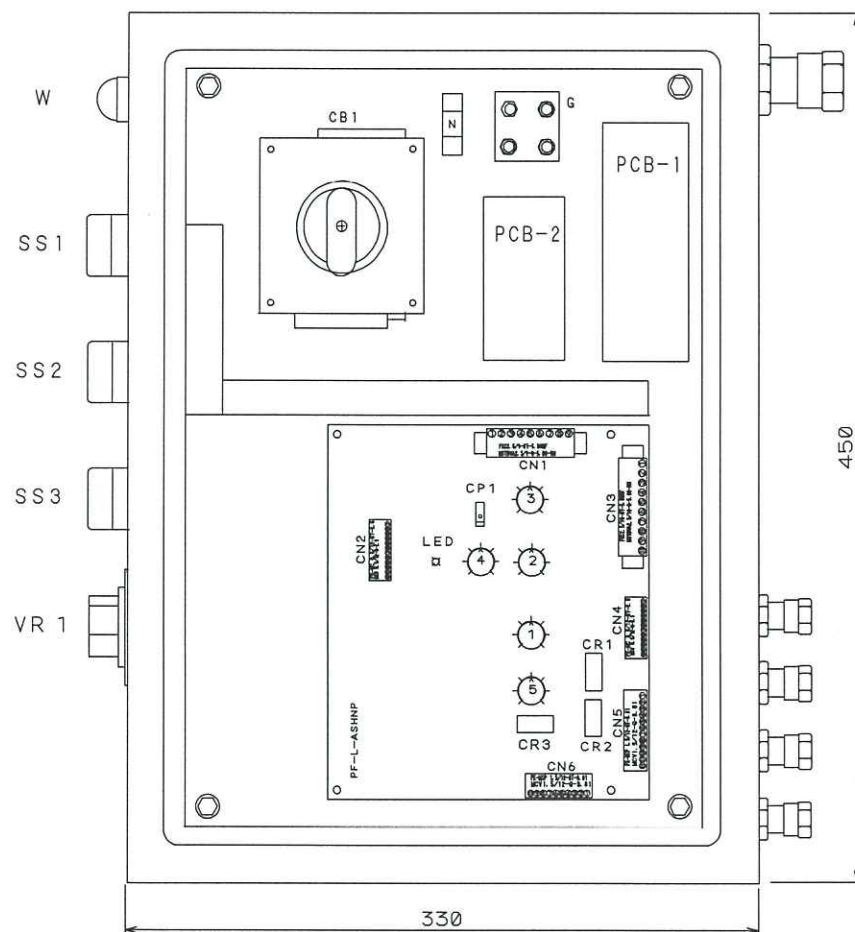
TECHNO AOYAMA INC

DWG
FUKUDA
08.03.25

CONTROLLER FOR NUT FEEDER
OUT SIDE VIEW

DWG
NO

PF-L-ASHN-P-2



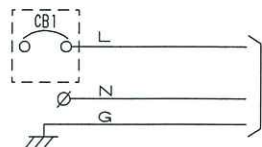
TECHNO AOYAMA INC

DWG
FUKUDA
08. 03. 25

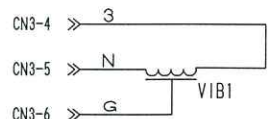
CONTROLLER FOR NUT FEEDER
PARTS ARRANGEMENT DRAWING

DWG
NO

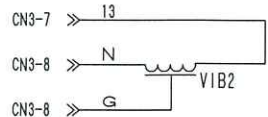
PF-L-ASHN-P-3



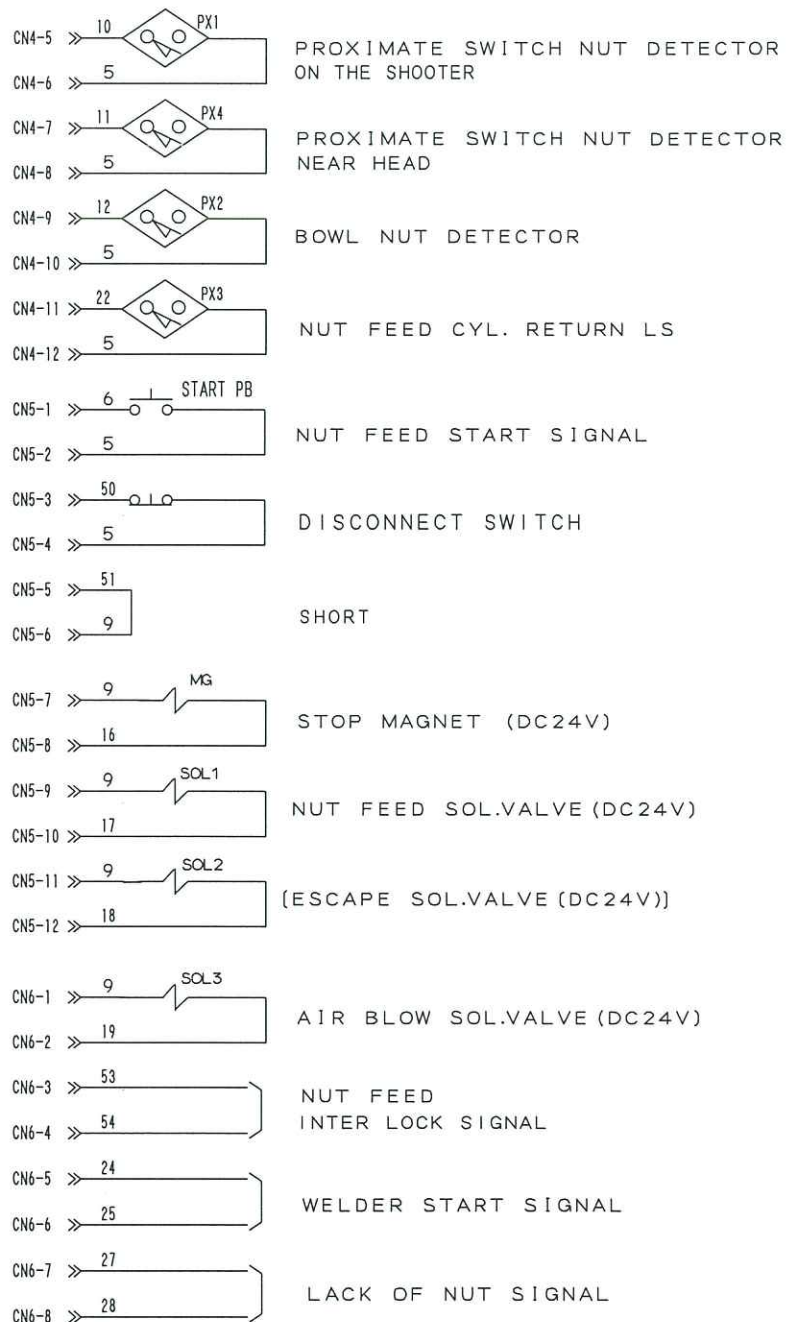
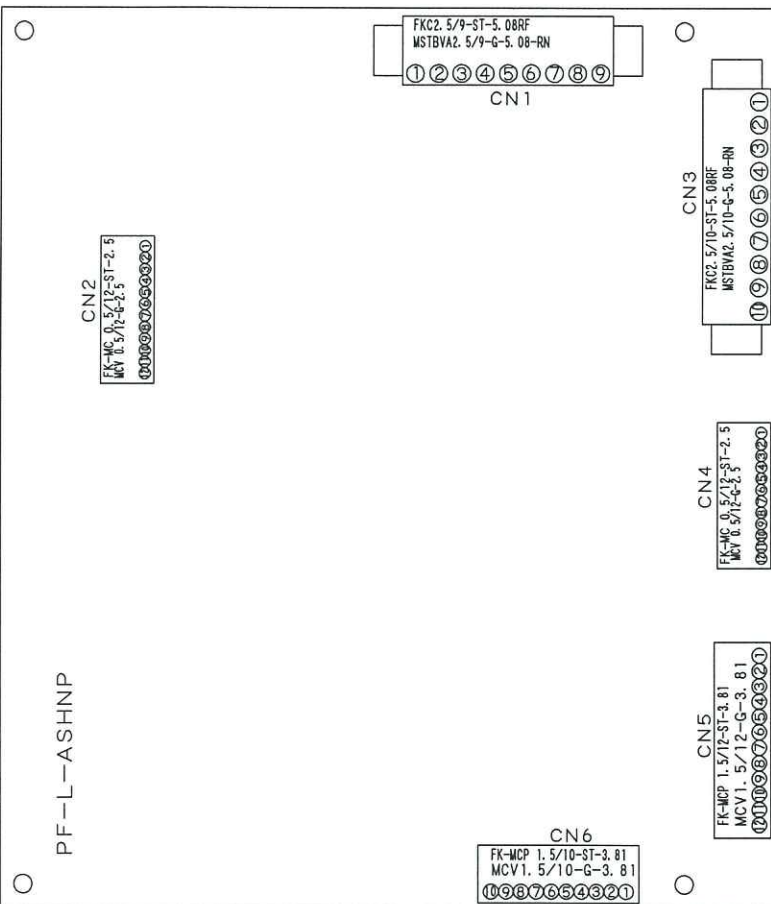
POWER AC120V 60HZ



VIBRATOR (PARTS FEEDER)



HOPPER VIBRATOR



CONTROLLER FOR NUT FEEDER

PARTS LIST

	MARK	NAME OF PARTS	SPECIFICATIONS	TYPE	QTY	MAKER
1	SS1	SELECT SWITCH	10A AC600V 1a	HW1S-2T10	1	IZUMI
2	SS2	SELECT SWITCH	10A AC600V 1a1b	HW1S-2T11	1	IZUMI
3	SS3	SELECT SWITCH	10A AC600V 2a	HW1S-33T20	1	IZUMI
4	W	PILOT LAMP	DC24V LED (W)	AP6M222W	1	IZUMI
5	PCB-1	PCB SWITCHING POWER SUPPLY	IN AC100-120V OUT DC24V1.3A	VS30C-24	1	DENSEI-LAMBDA
6	PCB-2	PCB SWITCHING POWER SUPPLY	IN: AC120V OUT: DC15V, 0.7A	VS10C-15	1	DENSEI-LAMBDA
7	CB1	CIRCUIT BREAKER	2P-5A	SA32C 2P5A (BREAKER) BZ6N10C (HANDLE) BZ6TS10C (TERMINAL COVER)	1 1 1	FUJI
8	VR1	VARIABLE RESISTOR	VR1 50KOHM	RV24YN-205-B-503	1	TOKYO COSMOS
9	PC	PRINTED CIRCUIT BOARD	(CR1~3 ON BOARD)	PF-L-ASHNP 120V60HZ	1	TECHNO AOYAMA
10	CR1~2	CONTROL RELAY	COIL: DC24V 9.2mA CONTACTOR: 8A AC250V	G6B-1174P-FD-US DC24V	2	OMRON
11	CR3	CONTROL RELAY	COIL: DC24V 9.2mA CONTACTOR: 8A AC250V	G6B-2114P-US P6B DC24V	1	OMRON
12						
13						

TECHNO AOYAMA INC.

DWG.
FUKUDA
08.03.25CONTROLLER FOR BOLT FEEDER
PARTS LISTDWG
NO

PF-L-ASHN-P-5